

Il sistema **CAD/CAM Lava™** rappresenta oggi la più recente innovazione di **3M ESPE** per la realizzazione di corone e ponti **"metal free"** per i settori anteriori e posteriori basati su strutture in **Zirconia Y-TZP** (Yttria Stabilized Tetragonal Zirconia Polycrystal).

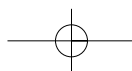
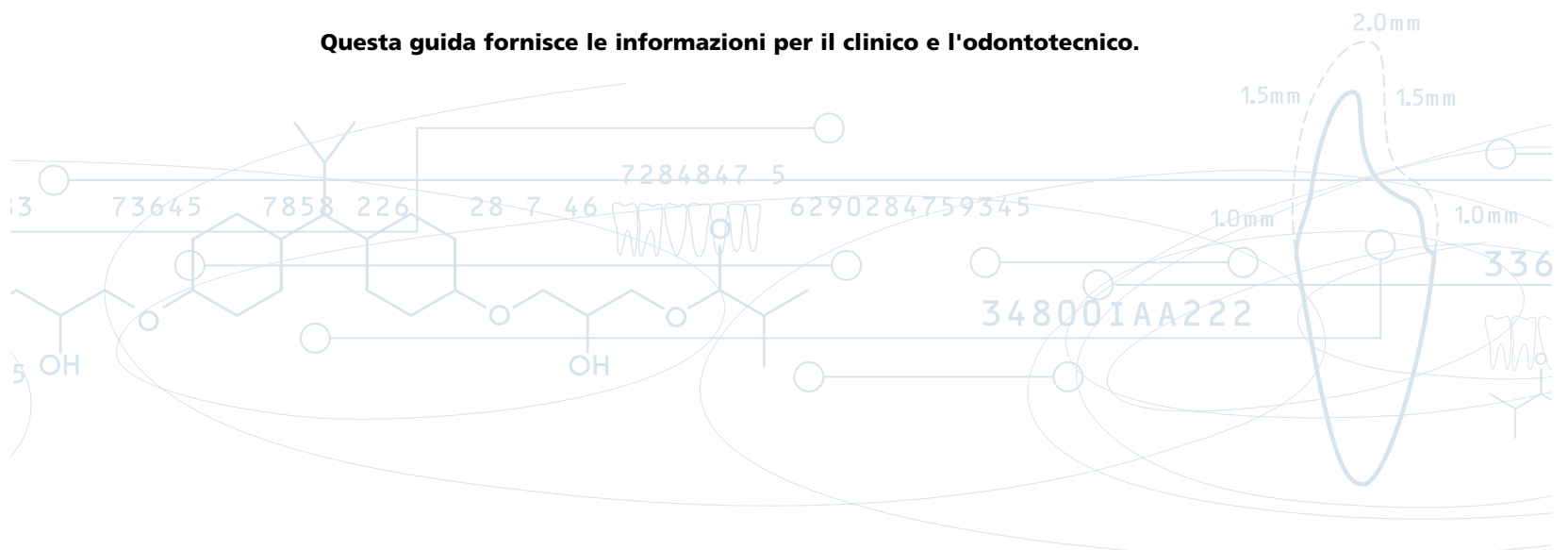
La traslucenza naturale dell'ossido di zirconio Lava™ permette la realizzazione di restauri più naturali, in totale armonia con i tessuti circostanti.

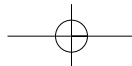
Lava™ garantisce standard produttivi codificati e costanti, **le strutture sono garantite 5 anni.**

I **Lava™ Milling Service Centre** sono società partner di 3M ESPE create per la produzione di sottostrutture semilavorate realizzate sul modello inviato dal laboratorio.

I centri Lava™ distribuiscono la speciale ceramica **Lava™Ceram**, organizzano incontri teorico/pratico gratuiti, e corsi master di perfezionamento con i più accreditati professionisti.

Questa guida fornisce le informazioni per il clinico e l'odontotecnico.





Sommario:

Informazioni per l'uso

Indicazioni cliniche

Linee guida

Caratteristiche della struttura Lava™

Realizzazione dei casi clinici

Il concetto del Milling Service Centre

Invio dei casi al Milling Centre

Modulistica: richiesta di lavorazione esterna

Modulistica: richiesta dei dati anagrafici

Lava™ Ceram

Introduzione

Tecnica basic anteriori

Tecnica basic posteriori

Tavola di cottura

Tavola di combinazione delle masse

Componenti del sistema

Guida alla risoluzione dei problemi

Cementazione

Tradizionale

Adesiva

Relyx Unicem

Elenco dei referenti locali 3M ESPE

Studi dentistici

Laboratori odontotecnici

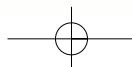
Informazioni

Lava™ Infoline Numero verde 800216960

Orari dal lunedì al venerdì dalle 9,30 alle 12,30 e dalle 14,00 alle 18,00.

e-mail: 3mespeitaly@mmm.com

Web Site: www.centrilava.it - visitando il sito troverete informazioni sulla tecnologia Lava e sui corsi ed attività informative organizzate.



Indicazioni cliniche:

Le corone e i ponti Lava™ sono indicati per i settori anteriori e posteriori.

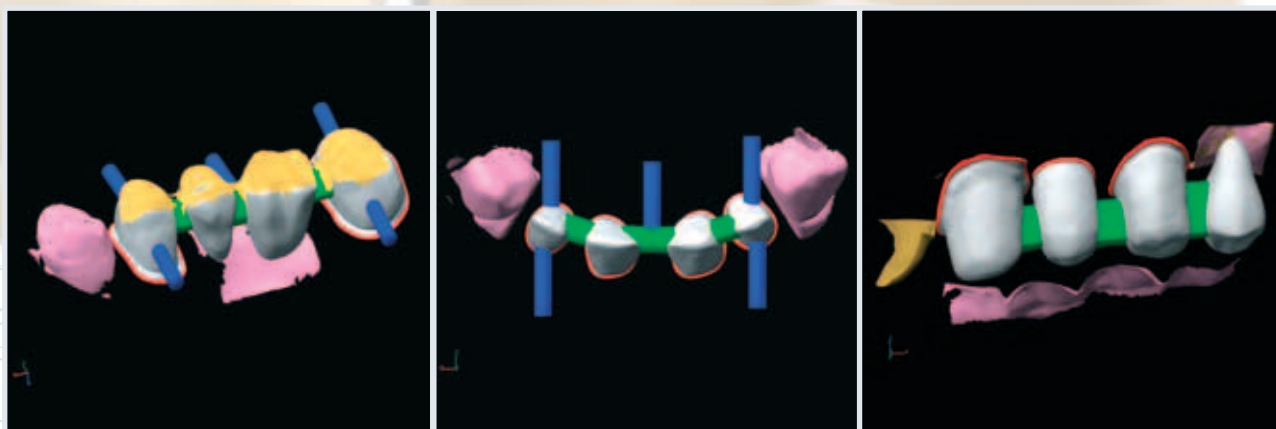
La resistenza delle strutture Lava™ è garantita da 3M ESPE 5 anni, ogni dispositivo prodotto è accompagnato da un certificato di garanzia.

- Corone singole con spessore standard di 0,5 mm
- Corone anteriori con spessore di 0,3 mm (elevata traslucenza)
- Ponti di 3 - 4 - 5 - 6 elementi*
- Ponti con elemento in estensione
- Ponti di 2- 3 -4 elementi splintati

L'impiego di sofisticate funzioni software di ceratura virtuale, (additive e sottrattive) consentono di ottenere, in tutti i casi clinici inviati strutture con design individuale. La modellazione anatomica, e la conseguente ottimizzazione degli spessori, garantisce la stabilità meccanica del restauro ed una più razionale ceramizzazione.

In base ai nostri specifici requisiti di qualità (ISO 9001 gestione del rischio ISO 14971) desideriamo evidenziare che, indipendentemente dal materiale usato, i ponti con elementi in estensione vanno considerati come indicazioni cruciali.

*attualmente i ponti a 5 e 6 elementi possono essere effettuati fino ad una lunghezza massima di 38 mm.
È in fase di sperimentazione avanzata un frame work di lunghezza maggiore che sarà introdotto prossimamente.

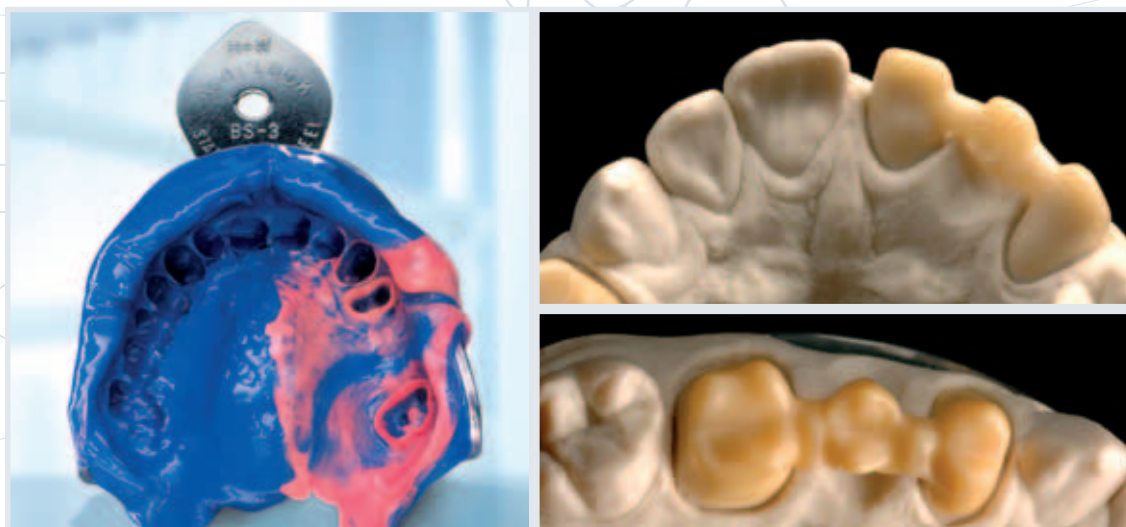


Linee guida per il dentista e l'odontotecnico

- 1. Preparazioni:** Chamfer o a spalla arrotondata, sono possibili le preparazioni a finire. L'angolazione della parete assio pulpare dovrebbe essere di 4° o superiore, il piano d'appoggio rispetto ad una linea orizzontale dovrebbe essere di 5° o maggiore. Queste angolazioni garantiscono la massima precisione.
- 2. Impronta di precisione:** utilizzare materiale elastomeri ad elevata precisione, come siliconi per addizione (vps) o polieteri.
- 3. Modello di lavoro:** in gesso o resina con tutti i segmenti estraibili, oppure, come nel caso di impianti, modelli parziali non sezionati. Non sono adatti modelli realizzati con tray in plastica.
- 4. Ditching:** i monconi devono essere preparati con un angolo netto sotto il margine.
- 5. Monconi:** non marcare i margini con matite, non utilizzare vernici spaziatrici o indurenti di superficie, eventuali sottosquadri saranno compensati dal software Lava™.
- 6. Modello antagonista:** inviare il modello antagonista.
La progettazione di strutture a più elementi potrebbe richiedere anche l'articolatore. Realizzare la registrazione oclusale con un materiale siliconico.
- 7. Ceramica estetica:** utilizzare l'apposita ceramica di 3M ESPE.
- 8. Cementazione:** provvisoria con i consueti cementi, definitiva con i tradizionali vetroionomerici, oppure adesiva con compositi duali.

La tecnologia di scansione Lava™ permette l'impiego di **modelli di lavoro parziali non sezionati**. Realizzare il ditching sui monconi, attenersi alle altre indicazioni sopra descritte. In caso di elementi intermedi, replicare i tessuti molli con gli appositi elastomeri. (p.e. Vestogum 3M ESPE), in alternativa mantenere sul modello un riferimento che indichi la massima altezza della cresta gengivale.

Per i casi su impianti inviare un **modello con il quadrante interessato (parziale) non sezionato ma estraibile dal resto del modello**. Replicare i tessuti molli con gli appositi elastomeri.



Caratteristiche della struttura Lava™

L'ossido di zirconio Lava™ è caratterizzato da una particolare composizione e traslucenza ed è disponibile in diversi colori corrispondenti alla scala colori Vita®. Per tale ragione, non sono previste masse opacizzanti e l'impiego di masse per la chiusura marginale in ceramica non è necessario perché il microbordo della struttura è perfettamente mimetico.

Lava™ consente preparazioni con posizionamento del margine sopragengivale. Un ulteriore vantaggio è rappresentato dalla possibilità di prevedere aree della struttura non ricoperte con Lava™ Ceram, queste non dovranno interessare l'occlusione.

Lo spessore standard degli elementi è di soli 0,5 mm, con questo spessore si ottiene una traslucenza simile alla dentina naturale in grado di consentire un mascheramento ottimale anche in caso di pilastri discromici. Un aumento della traslucenza della struttura nell'area anteriore si potrà ottenere con spessori di 0,3 mm. Per mascherare abutment in metallo sono ottimali spessori delle pareti di almeno 0,6 mm.

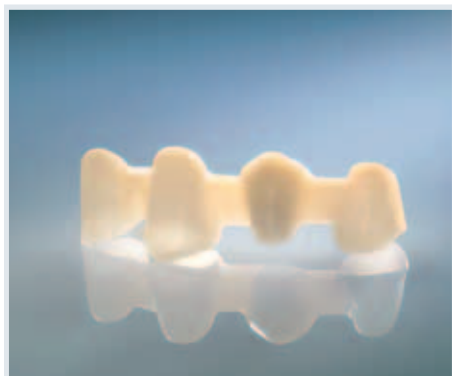
Le strutture Lava™ possiedono un'elevata precisione marginale, inoltre la resistenza alle alte temperature (2700°C) garantisce la totale assenza di distorsioni. Ritocchi: con frese diamantate a 30 µ (anello rosso), utilizzare la turbina a basso numero di giri con getto d'acqua come raffreddamento.

Foratura: asportare la ceramica da rivestimento. Perforare con una fresa diamantata a sfera a grana grossa (anello verde) raffreddata con acqua. Rimozione: con frese diamantate cilindriche a punta arrotondata meglio se a grana grossa, utilizzare la turbina sempre a basso numero di giri.

Riparazioni intraorali: con Cojet di 3M ESPE e compositi (p.e. Filtek Supreme™ XT di 3M ESPE).

Attenzione:

Non modificare la sezione dei connettori meccanicamente durante le separazioni con dischi diamantati. Eventuali ritocchi devono essere eseguiti con spray d'acqua come raffreddamento.



Il concetto del Lava™ Milling Service Centre

I sistemi ad alta tecnologia impongono elevati investimenti per l'acquisto e la manutenzione. La progettazione con programmi CAD (Computer Aided Design) richiede molta esperienza ed una formazione continua dell'operatore. Le tecnologie basate su computer e software sono **in continua evoluzione** e quindi diventano **rapidamente obsolete**.

Per consentire a tutti i dentisti ed odontotecnici di usufruire della più moderna tecnologia senza alcun investimento **3M ESPE** ha sviluppato **il concetto del Lava™ Milling Service Centre**.

I Milling Centre sono società partner di 3M ESPE costituite per la produzione di sottostrutture realizzate sul modello di lavoro inviato dal committente, producono esclusivamente semilavorati. **(Non sono laboratori odontotecnici)**

I Milling Centre sono supportati e monitorati da 3M ESPE per garantire l'elevato e costante standard qualitativo.

Gli operatori specializzati dei centri Lava™ dispongono, ad ulteriore garanzia, dell'esperienza derivante da migliaia di progettazioni.

L'obiettivo dei Lava™ Milling Service Centre è **offrire un servizio efficace, ed un adeguato supporto ai laboratori e prezzi dei semilavorati sempre più competitivi**.

Ai centri Lava™ è affidata **la distribuzione della ceramica Lava™ Ceram**.

Presso i centri Lava™ si possono effettuare prove pratiche gratuite, sono costantemente organizzati corsi pratici e di perfezionamento, per informazioni contattare il Centro Lava™ o su: **www.centrilava.it**

Invio dei casi da realizzare al Milling Centre

1. Preparazione del modello di lavoro come da indicazioni.
2. Compilare la richiesta di lavorazione esterna, (allegata alle linee guida) ed al primo invio, anche la richiesta dei dati anagrafici allegata (disponibile anche sul sito **www.centrilava.it**)

3. Il Milling Centre è convenzionato con **SDA express courier**.

Si suggerisce di prenotare il ritiro in laboratorio telefonando al numero **SDA 199.113366**

Richiedere la spedizione in **PORTO ASSEGNATO**.

I viaggi di andata / ritorno saranno addebitati al costo complessivo di 9,00 Euro IVA compresa*

4. Tempi di realizzazione 3 giorni lavorativi dal ricevimento del modello

5. Lava™ Ceram: sono previste particolari condizioni per l'acquisto di Lava™ Ceram, riportate nel listino "Condizioni commerciali del Lava™Milling Centre"

Per una prova pratica gratuita di Lava™ Ceram contattare il Centro Lava™, oppure richiedere la visita di un dimostratore 3M ESPE. Le attività correlative sono visibili sul sito

www.centrilava.it

Su richiesta il semilavorato Lava™ può essere spedito direttamente allo studio dentistico per la prova.

La procedura descritta rappresenta un suggerimento, resta inteso che il committente potrà inviare i casi ai Milling Centre con qualunque altro vettore o modalità.

* tariffa soggetta a variazioni.

Lava™ Ceram - Zirconia Overlay Porcelain

La nuova ceramica Lava™

La ceramica Lava™ Ceram è basata su una nuova struttura cristallina ultrafine; le nuove masse del sistema sono state perfettamente calibrate e possiedono caratteristiche di traslucenza, fluorescenza ed opalescenza in grado di replicare fedelmente i colori e le sfumature dei denti naturali. La nuova struttura cristallina permette una modellazione ottimale ed una contrazione molto ridotta, l'effetto naturale delle masse rimane stabile anche dopo diverse cotture.

La superficie può essere lucidata facilmente consentendo una riflessione e brillantezza naturale.

Il preciso coefficiente d'espansione garantisce una sicura adesione alla struttura Lava™.

(Lava Ceram CET 9,8 Lava™ frame CET 10,0 - x10-6 K-1 (25°-500°)

Risultati di cottura ottimali sono influenzati dal tipo di forno, dal supporto di cottura e dalle dimensioni della struttura. La corretta temperatura di cottura è essenziale per garantire l'ottimale resa estetica del materiale.

Lava™ Ceram reagisce con una limitata traslucenza ed un effetto cromatico più tenue alle temperature troppo basse.

Nella maggior parte dei forni le temperature indicate risultano inferiori di 10°C 20°C, si consiglia di impostare una temperatura di cottura più alta di 10°C -15°C rispetto alla tabella riportata di seguito.

- Realizzare un campione di colore con la massa Clear CL
- Cuocere con una temperatura finale più alta di 10-15°C (rispetto a quella riportata in tabella)
- Verificare la traslucenza e la qualità della superficie del campione
- Se la superficie è "vetrificata" e con gli spigoli arrotondati si dovrà abbassare la temperatura
- Si consiglia l'utilizzo di supporti di cottura a nido d'ape.

Se si possiedono le scale colori delle masse Lava™ Ceram procedere come indicato di seguito:

- Miscelare la massa Clear CL e modellare un campione, in modo che, dopo la cottura, corrisponda per forma e spessore a quello della scala colori Lava™ Ceram
- Cuocere il campione di colore come da tabella "prima cottura dentina e incisale"
- Confrontare il campione di colore con quello della scala colori **traslucenza, colore e qualità della superficie devono coincidere**

Se il campione ottenuto risultasse differente sarà necessario ripetere il test con una diversa temperatura.

Consultare la "**Guida alla risoluzione dei problemi**".



Lava™ Ceram: semplicemente naturale.

Tecnica Basic, settore anteriore:



Detergere accuratamente la superficie con vapore. La sottostruttura deve essere assolutamente pulita ed esente da grassi, non sabbare.



Applicazione della masse Modificatore MO, per esempio MOA3. Ricoprire la superficie con uno spessore molto sottile 0,1- 0,2 mm. questa massa possiede un'elevata fluorescenza.

Eseguire la cottura: Temp. 450°C - Asciug. 6 min - Salita con vuoto 45°C/min - Temp. finale 810°C
Manten.in vuoto 1 minuto (vedi tabella di cottura delle masse)



Cottura del modificatore.



Applicazione nella zona cervicale di una dentina opaca per esempio OD 2



Costruzione del corpo dentinale, per esempio con DA3



Disegnare parzialmente la zona del terzo incisale con una dentina più chiara p.e. D A2

Eseguire la cottura della dentina: Temp. 450°C - Asciug. 6 min - Salita con vuoto 45°C/min - Temp. finale 800°C
Manten.in vuoto 1 minuto (vedi tabella di cottura delle masse)

Lava™ Ceram: semplicemente naturale.

Tecnica Basic, settore anteriore:



Cottura dentina.



Stratificare con inserti verticali le masse
i traslucenti opalescenti T1 e T3.

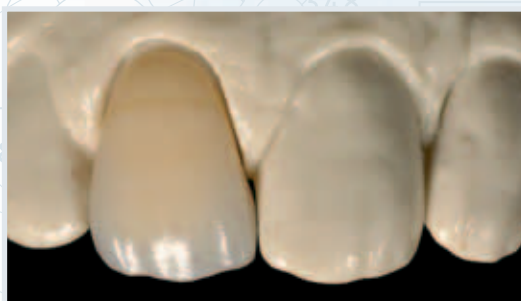


Ricoprire con un sottile strato di smalto, per esempio E2

Eeguire la cottura: Temp. 450°C - Asciug. 6 min - Salita con vuoto 45°C/min - Temp. finale 800°C
Manten. in vuoto 1 minuto (vedi tabella di cottura delle masse)

Eseguita la rifinitura con gommini si procede con la cottura di auto lucentezza in atmosfera.

Eeguire la cottura: Temp. 480°C - Asciug. 2 min - Salita senza vuoto 45°C/min - Temp. finale 820°C
Nessun mantenimento (vedi tabella di cottura delle masse)



Corona Lava™ ultimata



Lava™ Ceram: semplicemente naturale.

Tecnica Basic, settore posteriore:



Detergere accuratamente la superficie con vapore



Applicazione della masse Modificatore MO.
per esempio MOA3
Ricoprire la superficie con uno spessore
molto sottile 0,1- 0,2 mm.

Eseguire la cottura: Temp. 450°C - Asciug. 6 min - Salita con vuoto 45°C/min - Temp. finale 810°C
Manten.in vuoto 1 minuto (vedi tabella di cottura delle masse)



Cottura del modificatore.



Applicazione nella zona cervicale ed oclusale di una
dentina opaca per esempio OD 2



La dentina opaca OD2 è posizionata
anche nella regione oclusale, questa cottura
avverrà in realtà insieme alle dentine.



Costruzione del corpo dentinale, per esempio con
DA3

Lava™ Ceram: semplicemente naturale.

Tecnica Basic, settore posteriore:



Applicare una dentina più chiara ad esempio DA2 nella circonferenza occlusale.

Eeguire la cottura della dentina: Temp. 450°C - Asciug. 6 min - Salita con vuoto 45°C/min - Temp. finale 800°C
Manten.in vuoto 1 minuto (vedi tabella di cottura delle masse)



Cottura dentina.



Stratificare con inserti verticali le masse tralucenti opalescenti T1 e T3.



Ricoprire con un sottile strato di smalto, per esempio E2

Eeguire la cottura: Temp. 450°C - Asciug. 6 min - Salita con vuoto 45°C/min - Temp. finale 800°C
Manten.in vuoto 1 minuto (vedi tabella di cottura delle masse)

Eseguita la rifinitura con gommini si procede con la cottura di auto lucentezza in atmosfera.
Applicazione di stains Lava™ Ceram (S1-S10).

Eeguire la cottura: Temp. 480°C - Asciug. 2 min - Salita senza vuoto 45°C/min - Temp. finale 820°C - Nessun manten.
(vedi tabella di cottura delle masse)

Lava™ Ceram: semplicemente naturale.

Tecnica Basic, settore posteriore:



Odontotecnico Stefano Mariotti (Roma)

Lava™ Ceram: tavola di cottura delle masse

	Temperatura iniziale	Tempo di asciugatura	Salita con vuoto	Salita senza vuoto	Temperatura finale	Tempo in vuoto	Tempo in vuoto
1. Cottura delle masse per spalla	450°C	4 min.	45°C/min.	/	840°C	1 min.	1.5mm / 1.5mm
2. Cottura delle masse per spalla	450°C	4 min.	45°C/min.	/	830°C	1 min.	/
Prima cottura modificatore	450°C	6 min.	45°C/min.	/	810°C	1 min.	1.0mm / 1.0mm
Seconda cottura dentina e smalto	450°C	6 min.	45°C/min.	/	800°C	1 min.	/
Glasatura o stains	480°C	2 min.	/	45°C/min.	790°C	/	1 min.
Cottura di autolucenza con o senza stains	480°C	2 min.	/	45°C/min.	820°C	/	/
Cottura di correzione	480°C	2 min.	45°C/min.	/	700°C	1 min.	/

Lava™ Ceram - Sistema cromatico

Vita Classic-Colors	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	W1	W2	W3
7 Shoulder Porcelains	SH1	SH3	SH3	-	-	SH1	-	SH5	SH5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16 Frame-Work Modifiers	MO A1	MO A2	MO A3	MO A3,5	MO A4	MO B1	MO B2	MO B3	MO B4	MO C1	MO C2	MO C3	MO C4	MO D2	MO D3	MO D4	MO W1	MO W2	MO W3
16 Dentin Porcelains	D A1	D A2	D A3	D A3,5	D A4	D B1	D B2	D B3	D B4	D C1	D C2	D C3	D C4	D D2	D D3	D D4	D W1	D W2	D W3
4 Enamel Porcelains	E2	E2	E3	E3	E4	E1	E1	E3	E3	E4	E3	E3	E4	E4	E3	E3	E2	E2	E2

Enamel Effect Porcelain	
Polar	E 5
Sun	E 6

Transparent Opal Porcelains	
Neutral	T 1
Yellow	T 2
Blue	T 3
Grey	T 4

Fluorescent Transparent Opal	
Diamant	ICE 1
Flamingo	ICE 2

Transparent Nature	
Pearl	N 1
Frost	N 2
Crystal	N 3
Snow	N 4

Cervical Incisal Transpa	
Lychee	CI 1
Apricot	CI 2
Lemon	CI 3

Opaque Dentin	
Ivory	OD 1
Curry	OD 2
Amber	OD 3
Siena	OD 4

Flu-In-dentin	
Cream	FL 1
Gold	FL 2
Corn	FL 3
Mango	FL 4
Nougat	FL 5
Olive	FL 6

Magic Intensive	
Ocean blue	I 1
Atlantis	I 2
Maroon	I 3
Havana	I 4
Orange	I 5
Khaki	I 6
Vanilla	I 7
Honey	I 8
Gingiva	I 9
Violet	I 10

Stains	
Ocean blue	S 1
Atlantis	S 2
Maroon	S 3
Havana	S 4
Orange	S 5
Khaki	S 6
Vanilla	S 7
Honey	S 8
Gingiva	S 9
Violet	S 10

Glaze	G
Clear	CL

Gingiva	
Light	G1
Dark	G2

Correction Porcellain	
Neutral	CR 1
Yellow	CR 2

Componenti del sistema Lava™ Ceram

3 masse spalla SH
 16 modificatori MO
 16 masse dentina D
 4 masse smalto E
 2 masse Effetto Smalto E
 4 masse Trasparente Opalescente T
 1 massa Clear CL
 10 stains S 1 -10
 10 intensivi Magic Color I 1-10
 1 glaze G.

6 masse dentina ad alta fluorescenza Flu - In 1-6
 4 masse dentina opaca OD 1- 4
 2 masse ad alta fluorescenza Transpa-Opal ICE 1-2
 4 masse ad alta opalescenza Transpa-Natur N 1-4
 3 masse Transpa cervicali incisali CI 1-3
 2 masse gengiva G 1-2
 2 masse di correzione CR 1-2
 3 Masse Modificatori "bleaching" MO 1-3 (white)
 3 Masse Dentine "bleaching" D-W 1-3 (white)

Componenti del sistema Lava™ Ceram

Dentine ad alta fluorescenza Flu-In 1- 6:

Per evidenziare zone particolari nella dentina, p.e. mammelloni, dentina secondaria - applicare a strati sottili o miscelare con modificatore o masse dentina.

Dentine opache OD 1- 4:

Per supportare ed intensificare i colori base, applicare a strati sottili o miscelare

Masse ad alta fluorescenza Transpa-Opal ICE 1 e 2:

Per aumentare l'effetto in profondità in zona incisale - usare come le masse incisali e Traslucenti

Masse ad alta opalescenza Transpa-Natur N 1- 4:

Creano un effetto opalescente naturale in zona incisale in denti molto traslucidi e giovani ed aumentano il valore di chiarezza. Conferiscono alla corona una raffinata brillantezza di colore rosso - giallo fino a blu - si usano come le masse incisali e Traslucenti.

Masse Transpa cervicali - incisali CI 1- 3:

Potenziano l'intensità del colore (croma) in area cervicale e incisale - si usano come le masse Traslucenti

Masse gengiva G 1- 2:

Per ripristinare la situazione originaria della gengiva - applicare alla prima e/o seconda cottura della dentina; i colori si possono miscelare con le masse intensive Magic.

Masse di correzione CR 1- 2:

Per la produzione di punti di contatto con massa di correzione trasparente o gialla - temperatura di cottura: vedi "Cottura".

Masse "bleaching" Hollywood shade: white 1-2-3 (3 modificatori, 3 dentine)

Per la realizzazione di restauri dalla tinta particolarmente chiara ad elevato valore

L'impiego delle nuove masse Lava™ Ceram è descritto nel manuale di stratificazione Lava™ Ceram disponibile a richiesta.

Guida alla risoluzione dei problemi

Problema	Causa	Soluzione
La ceramica è porosa, opaca o grigia.	La temperatura di cottura è troppo bassa. La pompa del vuoto inizia troppo tardi. Il livello del vuoto è basso.	Aumentare la temperatura di cottura. Abbassare la temperatura di preriscaldamento e d'inizio del vuoto. Controllare la tenuta della pompa del vuoto e il forno.
La ceramica è chiara e vetrosa.	La temperatura di cottura è troppo alta.	Abbassare la temperatura di preriscaldamento o di cottura.
La superficie è troppo ruvida.	La temperatura di cottura è troppo bassa.	Aumentare la temperatura di cottura o allungare il tempo di fermata.
La superficie è poco lucida. La cottura di glasura è opaca.	Il tempo di mantenimento è troppo breve. La temperatura di cottura è troppo bassa.	Aumentare la temperatura di cottura o allungare il tempo di mantenimento.
La superficie è troppo lucida.	La temperatura di cottura è troppo alta.	Abbassare la temperatura di cottura e/o abbreviare il tempo di mantenimento.
I bordi sono arrotondati.	Tempo di mantenimento è troppo lungo. Temperatura di cottura troppo alta.	Abbassare la temperatura di cottura e/o abbreviare il tempo di mantenimento.
Formazione di bolle.	Tracce di sporczia e/o aria stratificata. Cottura di glasura eseguita sotto vuoto.	Migliorare la tecnica di stratificazione. Seguire le istruzioni di lavorazione. Eseguire una cottura di pulizia nel forno.
Crepe.	Fase di raffreddamento troppo breve. Materiale estraneo stratificato.	Allungare la fase di raffreddamento. Usare solo Lava Ceram.
Il margine della corona non è coperto.	Modificatore dell'armatura troppo poco compresso. Armatura sporca (p.e. grassa)	Comprimere di più il modificatore dell'armatura. Vaporizzare l'armatura o sgrassarla. Applicare prima della seconda cottura.
Infiltrazioni d'aria tra armatura e ceramica.	Cattiva umidificazione Armatura sporca Tempo di pre asciugatura troppo breve	Vaporizzare l'armatura o sgrassarla. Vibrare bene il modificatore della sottostruttura. Fare asciugare davanti alla porta del forno aperta (soprattutto i ponti grandi).
L'elemento del ponte è più scuro e più grigio se paragonato alle corone.	La veneer dell'elemento del ponte è troppo spessa se paragonata alle corone.	Bilanciare la differenza di colore con il modificatore della sottostruttura ed un colore più chiaro. Applicare in strato più spesso il modificatore. Consultarsi con il Milling Center .
Manca il punto di contatto.	La temperatura di cottura è troppo alta.	Applicare la massa di correzione, vedi "Cottura". Ricalibrare il forno, vedi "Preparare il forno di ceramica".

Cementazione:

La resistenza delle strutture Lava™ è così elevata che la cementazione adesiva non apporta ulteriori vantaggi in termini di resistenza finale.

Cementazione provvisoria:

E' possibile eseguire un controllo funzionale oclusale durante la prova.

Il fissaggio temporaneo è possibile con i consueti prodotti disponibili (p.e. RelyX™ Temp NE di 3M ESPE)

Cementazione classica:

Con tradizionale vetroionomero (p.e. Ketac-Cem™ di 3M ESPE).

Sabbiare le superfici interne con biossido di alluminio a 50 microns.

Cementazione adesiva:

Con compositi auto-fotopolimerizzabili.

La silanizzazione è possibile previo trattamento con Rocatec™ o Cojet™ di 3M ESPE.

Si raccomanda l'uso di RelyX™ Unicem di 3M ESPE.

RelyX™ Unicem 3M ESPE

Unicem è un nuovo cemento composito auto-fotopolimerizzabile, basato su innovativi monomeri fosforilati, in grado di realizzare valori di adesione molto elevati alle superfici dentali e, alle strutture Lava™, senza alcun pre trattamento delle superfici con acidi e sistemi adesivi.

- Cemento composito "self adhesive"
- Auto-foto polimerizzabile, radiopaco
- 5 colori A1-A2-A3-Traslucent- White Opaque
- Predosato in capsule, miscelazione automatica

Non è necessario l'uso della diga di gomma.

Protocollo di cementazione con RelyX™ Unicem

Sabbiare le superfici interne della struttura Lava con biossido di alluminio a 50 microns.

Attivare la capsula	premere per 2 / 4 secondi!
Miscelazione	15 sec. CapMix 10 sec. RotomiX
Tempo di lavoro	2 min. (dall'inizio miscelazione)
Fotopolimerizzazione	20 sec. (per ogni superficie)
Autoindurimento	5 min. (dall'inizio miscelazione)

Referenti locali 3M ESPE per i laboratori odontotecnici:

Italia

Paolo Furlan cellulare 335-5862591

Campania

Ermanno Borelli Cellulare: 3288420783

Emilia Romagna

Vittorio Chiuppani Cellulare: 3357350090

Friuli Venezia Giulia

Mauro Moretto Cellulare: 3355773138

Lazio

Alessandro Conte Cellulare: 3389003857

Lombardia

Roberto Ragona: Cellulare: 335234931

Mauro Moretto: Mantova Cellulare: 3355773138

Marche

Vittorio Chiuppani Cellulare: 3357350090

Piemonte

Roberto Ragona Cellulare: 335234931

Toscana

Vittorio Chiuppani Cellulare: 3357350090

336478589009

Trentino Alto Adige

Mauro Moretto Cellulare: 3355773138

Veneto

Mauro Moretto Cellulare: 3355773138

Referenti locali 3M ESPE per gli studi dentistici:

Abruzzo

Daniele Borgheggiani Cellulare: 3296922291

Basilicata

Strato Musso Cellulare: 3357519222

Calabria

Bruno Gargiulo: Cosenza e Crotona Cellulare: 3355862607

Danilo Rossetti: Vibo Valentia, Catanzaro e Reggio Calabria Cellulare: 3357519218

Campania

Domenico Basile: Caserta e Napoli Cellulare: 3292236990

Vincenzo De Liddo: Avellino, Benevento e Napoli Cellulare: 3299439593

Bruno Gargiulo: Napoli e Salerno Cellulare: 3355862607

Emilia Romagna

Gianni Brasini: Forlì-Cesena, Rimini, Ravenna e Ferrara Cellulare: 3356150066

Francesco Bruno: Modena, Parma, Reggio Emilia Cellulare: 3356345150

Fabio Ferri: Bologna Cellulare: 336864079

Patrizio Giovanetti: Piacenza 335-7940914

Friuli Venezia Giulia

Filippo Bernardi Cellulare: 3357769684

Lazio

Massimo Sarto: Roma Cellulare: 3357519217

Stefano Sciarra: Roma Frosinone Latina Cellulare: 3484108260

Fabrizio Mete: Roma Rieti, Viterbo.

Liguria

Walter Carlini: Genova, Imperia e Savona Cellulare: 3355924650

Alessio Baldinelli: La Spezia: Cellulare 3288726391

Lombardia

Alessandro Pascucci: Bergamo, Brescia, Milano (provincia est) Cellulare: 3357519221

Andrea Pezzè: Varese Cellulare: 3357519219

Samantha Lo Guzzo: Milano (città e provincia sud) Cellulare: 3357495048

Antonio Lomartire: Como, Lecco, Milano (provincia nord) e Sondrio Cellulare: 3358167067

Pier Alberto Zambaldi: Mantova Cellulare: 335229990

Patrizio Giovanetti: Pavia, Lodi, Cremona 335-7940914

Referenti locali 3M ESPE per gli studi dentistici:

Marche

Fabrizio Baffo Cellulare: 3356743795

Molise

Daniele Borgheggiani Cellulare: 3296922291

Piemonte

Walter Carlini: Cuneo Cellulare: 3355924650

Daniele Monateri: Torino Cellulare: 3489220876

Francesco Gassino: Verbania Novare Biella Vercelli Alessandria Asti Cellulare 333-2696690

Puglia

Daniele Borgheggiani: Foggia Cellulare: 3296922291

Strato Musso: Bari, Brindisi, Lecce e Taranto Cellulare: 3357519222

Sardegna

Massimo Sarto Cellulare: 3357519217

Sicilia

Massimo Letizia: Agrigento, Palermo e Trapani Cellulare: 3357443108

Danilo Rossetti: Caltanissetta, Catania, Enna, Messina, Ragusa e Siracusa Cellulare: 3357519218

Toscana

Stefano Pellegrini:, Versilia, Cellulare: 3357519220

Alberto Perazzotti: Arezzo, Firenze, Grosseto, Pistoia, Prato e Siena Cellulare: 3483319373

Alessio Balidinelli: Livorno, Lucca, Massa Carrara, Pisa Cellulare 3288726391

Trentino Alto Adige

Alessandro Lunelli Cellulare: 3289719000

Umbria

Fabrizio Baffo Cellulare: 3356743795

Valle d'Aosta

Daniele Monateri Cellulare: 3489220876

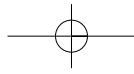
Veneto

Filippo Bernardi: Treviso Cellulare: 3357769684

Alessandro Lunelli: Belluno Cellulare: 3289719000

Marco Morsillo: Padova, Rovigo, e Venezia Cellulare: 3357243038

Pier Alberto Zambaldi: Verona e Vicenza Cellulare: 335229990



Richiesta di lavorazione esterna Lava™ Crowns & Bridges

(da compilarsi a cura dell'odontotecnico e da inviare al Milling Centre Lava™)

Laboratorio _____

Paziente / Cod. ID. _____

Tipologia struttura

18	17	16	15	14	13	12	11	21	22	23	24	25	26	27	28
48	47	46	45	44	43	42	41	31	32	33	34	35	36	37	38

Esempio: 21 22 23

Legenda: O = Corona X = Corona

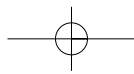
Spessori della cappetta: Standard 0,5 mm
 Ridotto 0,3 mm (solo settori anteriori)

Colore Base Vila Shade: _____

Note: _____

Timbro e Firma

Data _____



Richiesta dati anagrafici del laboratorio odontotecnico

(da compilarsi a cura dell'odontotecnico e da inviare al Milling Centre Lava™)

Ragione sociale: _____

Sede legale: _____

Sede amministrativa: _____

Destinazione merce: _____

Codice fiscale: _____ Partita IVA _____

Telefono: _____ Fax: _____

E-mail: _____ Sito internet: _____

Pagamento: Contrassegno R.B. 30 gg D.F. Rimessa diretta

Banca di appoggio: _____

Cod. ABI _____ CAB _____ C/C _____

Il Sottoscritto titolare/amministratore di: _____ dichiara sotto la propria responsabilità che i dati forniti sono reali e veritieri e si impegna a dare tempestiva comunicazione nel caso di variazione degli stessi.

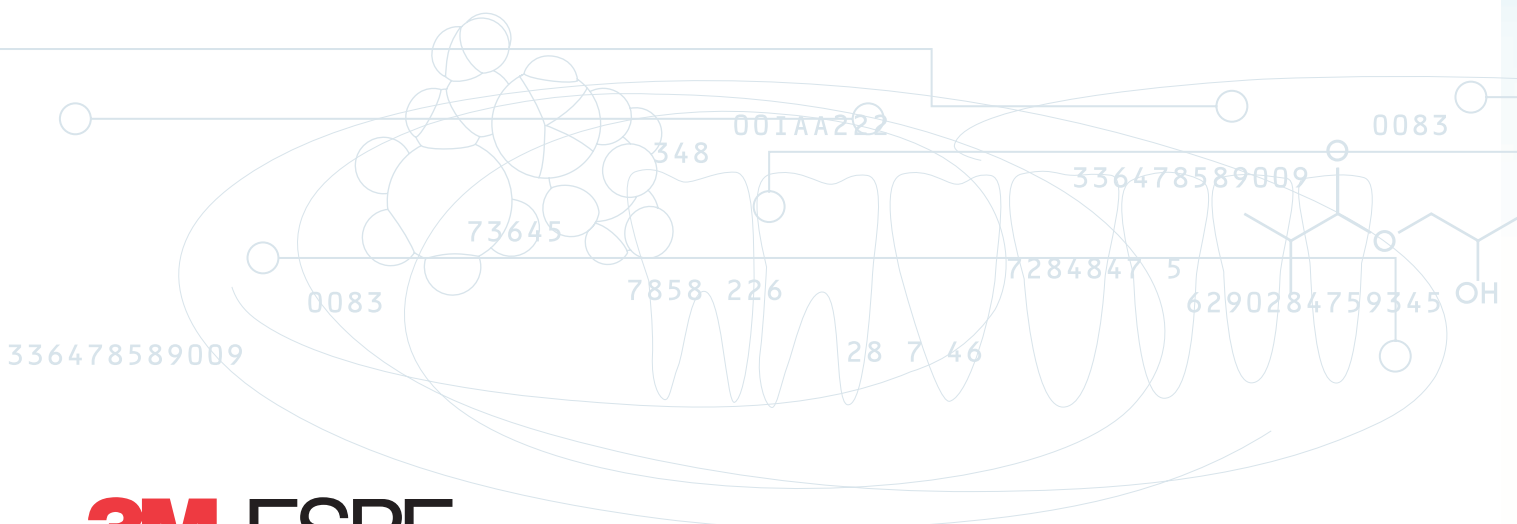
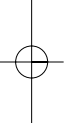
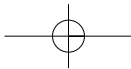
FIRMA _____

Oggetto: Informativa e acquisizione di consenso al trattamento dati personali - D.lgs 30 giugno 2003, n. 196. In riferimento alla Legge di cui all'oggetto, Vi informiamo che i dati vengono trattati in relazione alle esigenze contrattuali ed ai conseguenti adempimenti degli obblighi legali e contrattuali, nonché per conseguire una più efficace gestione dei rapporti commerciali ed amministrativi. I dati verranno trattati in forma scritta e/o su supporto magnetico, elettronico o telematico. Ferme restando le comunicazioni e diffusioni effettuate in esecuzione di obblighi di Legge, i dati potranno essere comunicati in Italia e all'estero a: "domiciliato presso la stessa nostra rete di agenti, società di factoring, istituti di credito, società di assicurazioni del credito, società di informazione commerciale, professionisti e consulenti" ai soli fini di tutela del credito e della migliore gestione dei nostri diritti relativi al singolo rapporto commerciale. I dati verranno trattati per tutta la durata dei rapporti commerciali instaurati ed anche successivamente per l'espletamento di tutti gli adempimenti di Legge nonché per future finalità commerciali. I diritti da Voi esercitati in relazione al trattamento dei Vs. dati personali, sono analiticamente elencati della citata Legge. Titolare del trattamento.....Responsabilità del trattamento è: l'Amministratore Delegato, domiciliato presso la Sede del Milling Centre Lava™

Data _____ Firma _____

Il Milling Service Centre Lava™ con la presente intende formalizzare le condizioni di vendita delle strutture LAVA™ System 3M ESPE. Il Milling Service Centre Lava™ si riserva di contattare il committente al fine di concordare l'eventuale prosecuzione del lavoro in caso d'incongruenze.

Vita è un marchio registrato della società Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Germania



3M ESPE

Reparto dentale
3M Italia S.p.A - via S. Bovio 3
20090 Segrate - MI
Tel. 02 70352419 - Fax. 02 70352061
www.3mespe.com
e-mail: 3mespeitaly@mmm.com

